

FICHE TECHNIQUE

# Profils d'écartement



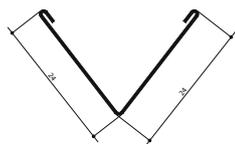
# Profilsés d'écartement

- Profilés en V 19 x 19 mm et 24 x 24 mm
- Les barres d'écartement se fixent sur les bulbes des profilés T et les lisses plates Chicago Metallic™
- Les profilés modulaires garantissent un parfait espacement

## Gamme

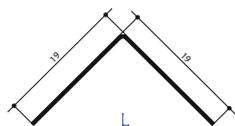
Groupe Produits	Visuel du produit	Description	Pièces par carton	Kg par carton
SBH 600/625		Barre d'écartement pour modulation 600/625 mm - peinte	50	6,99
SB 600		Barre d'écartement pour modulation 600 mm - galva	50	4,1
SB 1200		Barre d'écartement pour modulation 1200 mm - galva	50	8,2

## Vue de coupe



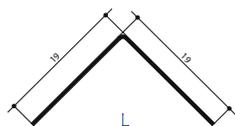
SBH 600/625

## Vue de coupe



SB 600

## Vue de coupe



SB 1200

## Performances



Réaction au feu

A1



Résistance à la corrosion

Classe B



Environnement

Totalement Recyclable



## Comprendre les performances des ossatures Chicago Metallic™ et de ses accessoires



### Réaction au feu

La réaction au feu est mesurée conformément à la norme EN 13501-1. Les ossatures en acier Chicago Metallic et ses accessoires ne sont pas combustibles.



### Résistance au feu

Une sélection d'ossatures en acier Chicago Metallic a été testée en combinaison avec différents panneaux Rockfon et est classée conformément à la norme EN 13501-2 et/ou aux normes locales.



### Résistance à la corrosion

Les produits Chicago Metallic sont fabriqués à partir d'acier galvanisé à chaud suivant le processus de fabrication Sendzimir conformément à la classe de corrosion EN 13964 (A, B, D). Les systèmes standards en classe B sont recouverts uniformément de 100g/m<sup>2</sup> de zinc des deux côtés. Le renforcement de la résistance à la corrosion des systèmes et des accessoires de classe C et D ont respectivement une couche de 100g/m<sup>2</sup> et 275g/m<sup>2</sup> de zinc uniformément appliquée des deux côtés et sont protégés par une couche supplémentaire de peinture de 20 micron de chaque côté.



### La performance de charge

La performance de charge (charge max. en kg/m<sup>2</sup> applicable au système d'ossature sans dépasser la flèche admissible des composants individuels) est testée conformément à la norme EN 13964 standard. La valeur cumulée de la flèche du système (indiquée sur les fiches techniques) ne doit pas dépasser la flèche max. comme le recommande la classe 1 standard. La configuration d'un projet spécial utilisant des tailles de modulation non standards, comme mentionné dans les fiches techniques, doit être calculée par les services techniques Rockfon.

# Sounds Beautiful

